

Modèle D 430

Equipement de série

- Sortie série EIA RS 232
- 1 sortie série EIA RS 232/422/485 (commutable)
- 3 sorties avec relais à l'état solide 24 V 200 mA
- Kit de fixation murale ou de plan



D 430 Inox version de table



D 430 Inox version pour fixation au mur



Coffret pour imprimante STB60

Equipements Optionnels

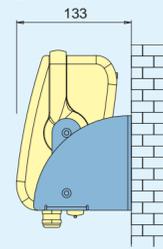
- Mémoire poids permanents "MPP"
- Batteries intérieures rechargeables (autonomie: 18 heures version mono-capteur).
- Alimentation à 12 V.
- Kit colonne pour l'installation sur plate-forme PMA.
- Kit piédestal.



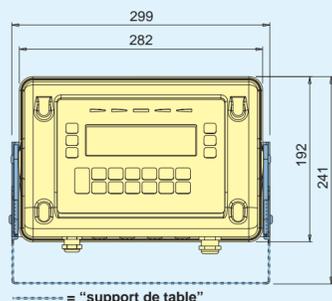
Exemples d'impression

D 430

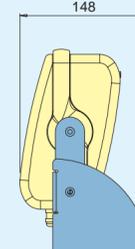
D 430 Inox version pour fixation au mur



Accessoires

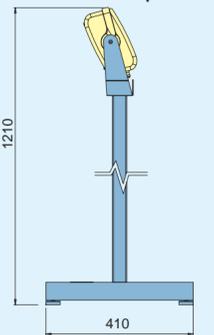


D 430 Inox version de table



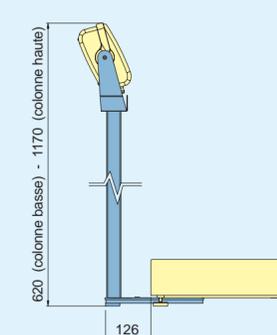
Accessoires

D 430 version sur piédestal



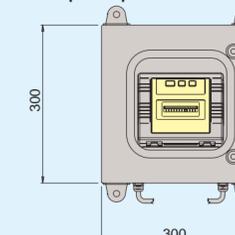
Accessoires

D 430 version sur colonne avec PMA



Accessoires

Coffret pour imprimante STB60



Accessoires



SOCIETÀ COOPERATIVA
BILANCIAl
Instruments et Technologies pour le pesage

Società Cooperativa Bilanciali Campogalliano a.r.l.
41011 Campogalliano (MO) Italy - Via S. Ferrari, 16
Tel. +39 059 / 89.36.11 r.a. - Fax +39 059 / 52.70.79
Internet: www.coopbilanciali.it
E.mail: cb@coopbilanciali.it

En raison des recherches constantes effectuées dans le but d'améliorer les performances de nos produits, toutes les caractéristiques indiquées sur le présent document sont sujettes à modifications sans préavis.



Indicateur série Dialogica



modèle D 430



Modèle D 430

Caractéristiques générales

- Indicateur en acier inoxydable, pouvant être utilisé dans tous les milieux hostiles, en présence de forte humidité et/ou de jets d'eau provenant de toutes les directions.
- Il possède plusieurs possibilités de fonctionnement parmi lesquelles celle de "checkweigh" qui, au moyen d'une barre tricolore à diodes lumineuses placée sur le devant, permet à l'opérateur de vérifier si le produit à peser rentre dans la tolérance préfixée.
- La possibilité de fournir des contacts électriques en sortie pour la gestion d'automatismes rend l'indicateur approprié à toutes les exigences d'automatisme. Fonctionnement spécifique: la mémorisation des pesées par tranches de poids différentes, jusqu'à 15 niveaux, afin de classer les produits sur la base d'une catégorie de poids mémorisée. L'écran graphique et le clavier alphanumérique complètent les atouts de cet indicateur d'avant-garde. Comme pour les autres indicateurs de la gamme, un support pratique permet de le positionner sur un plan ou de le fixer au mur sans ajouter d'options.
- Muni du marquage CE attestant sa conformité à la directive 90/384 CEE dont il relève, l'indicateur peut être connecté à n'importe quel type de capteur de pesage analogique en version "Mono-échelle" ou "Multirange".



Modèle D 430

Caractéristiques techniques

- Connexion jusqu'à 2 plates-formes sélectionnables avec capteurs de pesage analogiques.
- Alimentation: 90: 240 Vca, 50/60 Hz, 40 W.
- Gamme de température de fonctionnement: - 10°C/ +40°C
- Gamme de température de stockage: -20°C/ +70°C
- Alimentation capteurs de pesage analogiques: 10Vcc; impédance min. 29 ohms
- Tension maximum d'entrée capteurs: 23mV
- Connexion capteurs à 6 fils avec "sense" (fonction pour la correction de l'alimentation du capteur de charge)
- Résolution maximale extérieure: 6.000 div. OIML (pour version homologuée) 60.000 div. (pour usage interne)
- Fréquence de mesure maximale: 100 conv./s.
- Filtre analogique 8Hz; filtre numérique variable automatiquement.
- Vitesse de transmission programmable jusqu'à 115.200 bauds.
- Etalonnage avec possibilité d'utilisation de la fonction "linéarisation" (5 points maximum)
- Horloge, calendrier permanent.
- Afficheur graphique rétro-éclairé dimensions 135x32 mm
- Clavier en polyester alphanumérique
- Degré de protection IP68
- Indications à diodes colorées pour fonctionnement contrôle poids
- Conforme à la directive 73/23 CEE (Basse Tension)
- Conforme à la directive 89/336 CEE (Compatibilité Electromagnétique).
- Immunité électromagnétique conforme à la norme EN 45501
- Immunité aux champs électromagnétiques irradiants jusqu'à 10 V/m



D 430 Inox sur colonne avec piédestal raccordée à la plate-forme de pesage mod. PRM

Modèle D 430

Caractéristiques de fonctionnement (version standard)

- Visualisation du poids avec chiffres de hauteur variable (16/32mm)
- Sélection de la langue des messages (6 langues au choix)
- Autodiagnostic du système de pesage
- Fonction "tare pesée automatiquement" par clavier/canal série
- Fonction "tare mémorisée" par clavier/canal série
- RAZ par clavier/canal série
- Transmission de la valeur de poids et des données accessoires.
- Personnalisation des fonctions le plus souvent utilisées pour l'accès direct par clavier alphanumérique
- Pesage avec addition.
- Gestion de codes références marchandise avec description alphanumérique associée (20 caractères maximum).
- Gestion d'un code générique alphanumérique
- Gestion de Tares Multiples
- Possibilité d'effectuer des totalisations associées au code ou à la fonction choisie.
- Connexion à tous les modèles d'imprimantes fournis par Coop Bilanciai.
- Fonction de contrôle poids avec gestion des limites en association au code produit jusqu'à un maximum de 500 codes.
- Fonction "sélection manuelle" avec gestion jusqu'à 15 range de poids.
- Fonction compte-pièces avec calcul automatique du poids moyen unitaire.
- Totalisation des valeurs de poids en tolérance et hors tolérance, avec représentation absolue ou en pourcentage et calcul de la déviation standard.
- Fonction contrôle statistique CTRL D 430



D 430 Inox sur colonne haute appliquée à la plate-forme mod. PMA



D 430 Inox sur colonne basse appliquée à la plate-forme mod. PMA

CTRL D 430

LOGICIEL POUR LE CONTRÔLE STATISTIQUE DES PRODUITS EMBALLÉS

Caractéristiques du logiciel

- Le fonctionnement "contrôle pre-emballés" permet d'effectuer le contrôle statistique des produits déjà emballés conformément à ce qui est prévu par la Loi 690 du 25/10/78 et la loi 391. Le contrôle d'un lot est effectué en prélevant plusieurs échantillons du lot en question et en vérifiant, comme indiqué:
 - le contrôle du contenu réel de chaque échantillon prélevé
 - le contrôle de la moyenne des contenus réels des échantillons

Un lot de produits emballés est considéré comme "acceptable" si les deux contrôles rentrent dans la plage des paramètres fixés par la loi.

- Ainsi que le disposent les lois susmentionnées, le programme offre la possibilité de gérer deux plateaux différents d'échantillonnage:
- Un pour le contrôle non destructif, qui ne comporte pas l'ouverture de l'emballage
 - L'autre pour le contrôle destructif, qui comporte l'ouverture ou la destruction de l'emballage

Après avoir saisi le code du lot, la grandeur du lot, le plan d'échantillonnage et le poids nominal de l'échantillon, le système calcule le nombre d'échantillons à peser. Une fois terminées les opérations de pesage, pendant lesquelles les échantillons avec un poids insuffisant sont mis en évidence et écartés, le lot est fermé par l'impression des données statistiques et de l'histogramme avec la répartition des échantillons. Les données peuvent être imprimées à l'aide d'une des imprimantes indiquées ci-après et fabriquées par Soc.Coop.Bilanciai: STB 60 P – STB 112 –LX 300



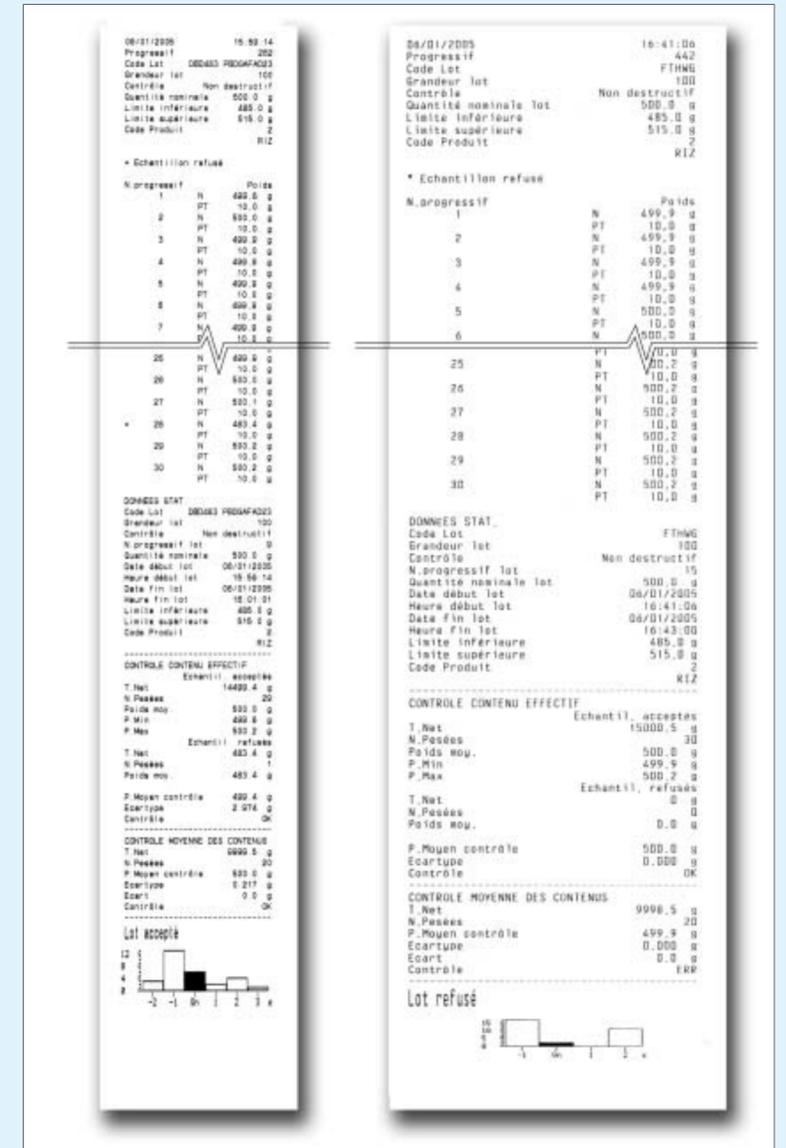
Affichage histogramme

POUR LE CONTRÔLE D'UN LOT DE QUANTITÉ NOMINALE Qn, UTILISER UNE BALANCE AYANT LES CARACTÉRISTIQUES MÉTROLOGIQUES APPROPRIÉES.

DIVISION DE LA BALANCE POUR REMPLISSAGE OU CONTRÔLE EN GRAMMES	0,1	Toute Qn	ON À PARTIR DESQUELLES ON PEUT UTILISER L'INSTRUMENT AVEC DIVISION CORRESPONDANTE
	0,2	de 10g	
	0,5	de 50g	
	1	de 200g	
	2	de 2kg	
	5	de 5kg	
10	de 10kg		
20	de 20kg		
50	de 50kg		

CTRL D 430

LOGICIEL POUR LE CONTRÔLE STATISTIQUE DES PRODUITS EMBALLÉS



Exemples d'impression